



# La plume des Chouettes

Saint Just  
d'Avray

Mai 2022

## Taux d'imposition (inchangés pour 2022)

Année 2022 - en %	Commune	COR
Taxe foncière sur le bâti	16,68	2,67
Taxe foncière sur le non-bâti	19,58	7,76

## Compte administratif 2021

### INVESTISSEMENT

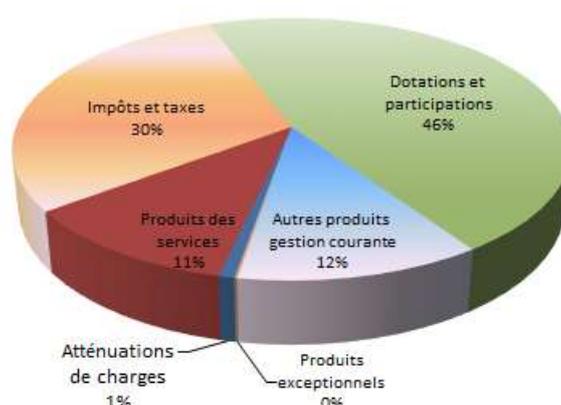
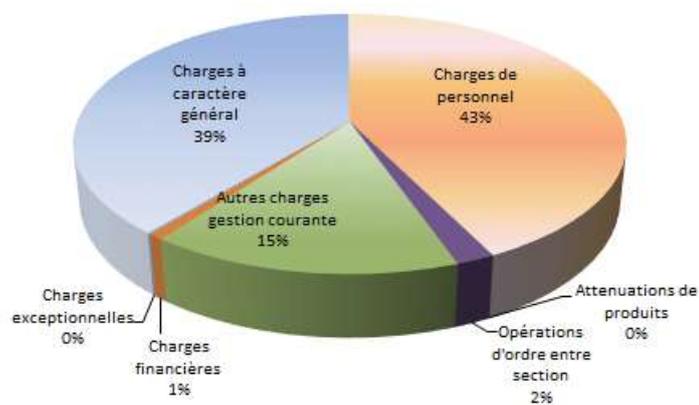
DEPENSES	2 020	2 021
Opérations d'ordre entre section		
Dotations fonds réserve	341 €	
Remboursement emprunts	27 338 €	27 851 €
Immobilisations incorporelles	7 591 €	37 179 €
Immobilisations corporelles	113 240 €	58 019 €
<b>TOTAL :</b>	<b>148 510 €</b>	<b>123 049 €</b>

RECETTES	2 020	2 021
Opérations d'ordre entre section	6 849 €	6 849 €
Dotations fonds divers réserve	85 730 €	114 812 €
Subventions d'investissement	88 661 €	11 000 €
Emprunts et dettes assimilées	1 288 €	
Immobilisations corporelles		
<b>TOTAL :</b>	<b>182 528 €</b>	<b>132 660 €</b>

### FONCTIONNEMENT

DEPENSES	2 020	2 021
Charges à caractère général	116 976 €	138 079 €
Charges de personnel	152 397 €	152 235 €
Atténuations de produits	0 €	103 €
Opérations d'ordre entre section	6 849 €	6 849 €
Autres charges gestion courante	51 515 €	55 445 €
Charges financières	3 601 €	2 608 €
Charges exceptionnelles	1 567 €	701 €
<b>TOTAL :</b>	<b>332 905 €</b>	<b>356 020 €</b>

RECETTES	2 020	2 021
Atténuations de charges	930 €	3 142 €
Produits des services	46 888 €	47 516 €
Impôts et taxes	122 351 €	124 362 €
Dotations et participations	183 834 €	194 241 €
Autres produits gestion courante	45 134 €	51 265 €
Produits exceptionnels	1 295 €	624 €
<b>TOTAL :</b>	<b>400 432 €</b>	<b>421 150 €</b>



### SYNTHESE INVESTISSEMENT

Résultat exercice	34 018 €	9 612 €
Report exercice précédent	19 617 €	53 635 €
<b>Résultat de clôture</b>	<b>53 635 €</b>	<b>63 247 €</b>

### SYNTHESE FONCTIONNEMENT

Résultat exercice	67 527 €	65 130 €
Report exercice précédent	100 000 €	60 000 €
<b>Résultat de clôture</b>	<b>167 527 €</b>	<b>125 130 €</b>

### DISPOSITIF DE PARTICIPATION CITOYENNE

La démarche « Participation citoyenne » consiste à sensibiliser les habitants de la commune et à les associer à la protection de leur environnement en établissant un lien régulier entre eux, les élus et les représentants de la force publique. Une réunion publique aura lieu le **Mardi 5 juillet** à 19h00 à la salle des fêtes, en présence de la gendarmerie.



**Elections législatives** : Dimanche 12 juin et Dimanche 19 juin  
Bureau de vote : Salle Valenciennes, 131, rue de la mairie - de 8h00 à 18h00



**ENFIN**  **TOUS LES EMBALLAGES RÉUNIS DANS LE JAUNE !**

Depuis le 1<sup>er</sup> février 2022, tous les emballages se déposent en vrac dans les bacs jaunes.

En triant correctement vos déchets et en les répartissant dans les bacs adaptés, vous contribuez, chacun d'entre vous, au bon fonctionnement de la collecte des déchets et à la maîtrise de son coût environnemental et financier.

Un doute au moment de trier ? Consultez le Guide du tri : <https://www.ouestrhodanien.fr/consignes-de-tri/> ou posez vos questions : [infotri@c-or.fr](mailto:infotri@c-or.fr) / 04 74 89 58 39



## VISITE DE LA FORET COMMUNALE

Samedi 21 mai, 9h

Inscriptions en mairie

Centre de loisirs

inter gones

Vacances d'été

Inscriptions : dates à venir

Mois de juillet et dernière semaine d'août

Contact : Anne-Sophie BEROUD

06 52 27 28 90

[direction@inter-gones-aeres.fr](mailto:direction@inter-gones-aeres.fr)

Site web: [www.intergones.fr](http://www.intergones.fr)



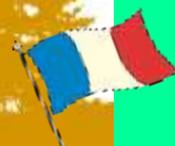
Extension de la salle de restaurant et future terrasse ouverte

### AUBERGE DES SAPINS

Les travaux se poursuivent et seront achevés pour la fin juin. Tous nos remerciements à Fabien MARCHET, Laura CARRONDO et Lucas MARCHET pour ces quatre années passées à la gérance de l'Auberge des Sapins. Ils partiront le 11 juin prochain pour un nouveau projet pour lequel nous leur souhaitons la réussite !



La recherche d'un futur gérant est en cours.  
Les candidatures sont ouvertes jusqu'au 25 mai.



### Dates à retenir

- **Samedi 21 mai :**  
**9h - Visite forêt communale**
- **Dimanche 12 juin :**  
**1<sup>er</sup> tour élections législatives**
- **Dimanche 19 juin :**  
**2<sup>nd</sup> tour élections législatives**
- **Samedi 9 juillet :**  
**9h30 - Accueil des nouveaux arrivants (salle des fêtes)**
- **Judi 14 juillet :**  
**11h - Défilé, suivi du vin d'honneur**